



LÖTDRAHT

DIN 8516 nach F-SW 32
(schwach aktiviert)
(Sn60 Pb Cu2)

- mit kontinuierlichen Flußmittelseelen, dadurch gute Benetzung
- gut fließend
- geringer Rückstand
- große Wirtschaftlichkeit
- niedriger Zinnverbrauch
- mit Kupferzusätzen (dadurch Verstärkung, mechanisch der Lötstellen)
- Schmelzbereich:
Solidus: 183°C
Liquidus: 190°C

SOLDERING WIRE

DIN 8516 acc. to F-SW 32
(mildly activated Rosin)
(Sn60 Pb Cu2)

- with continuous flux filling for excellent wetting
- soft flow, uses less solder
- low residues
- highly economical
- low tin consumption
- Thank to the addition of cooper, it uses enables a good reliability of the solder-joint
- melting range:
solidus: 183°C
liquidus: 190°C

FILS DE SOUDURE

DIN 8516 F-SW32
(Faiblement activé)
(Sn60 Pb Cu2)

- Avec un flux incorporé en continu, permettant un bon mouillage
- Une bonne fluidité
- Peu de résidus
- Une économie importante
- Un gain matière avec l'addition de cuivre, renforçant ainsi la résistance mécanique du joint
- Intervalle de fusion:
solide: 183°C
Liquide: 190°C

Erhältlich mit folgendem Durchmesser: 0,5 / 0,8 / 1,0 in folgender Ausführung/ Rollen: 250 g, 500 g, 1 kg

Diameters available: 0,5 / 0,8 / 1,0 Standard Spool sizes: 250 grs, 500 grs, 1 kg

Diamètres standards: 0,5 / 0,8 / 1,0 Conditionnement en bobine de 250 gr, 500 gr, 1 kg

